

Mbsm.pro, Freezer, 200 L, SL-G200, compressor, Gml200a, 150w, r134a, 100g, LBP, 1.1 a

Category: Freezer

written by www.mbsm.pro | 27 March 2024



Mbsm.pro, Freezer, 200 L, SL-G200, compressor, Gml200a, 150w, r134a, 100g, LBP

R134a, LBP, Mini Commerciale, 1/5hp compresseur, réfrigérateur, QD75H, 150W

Category: compressor

written by www.mbsm.pro | 27 March 2024

Caractéristiques

Compresseur de réfrigérateur 1 / 5HP R134A pour réfrigérateur

Compresseur AC: R134A Hermetic LBP Piston Reciprocating

Modèle de compresseur : QD75H

Alimentation: 220 ~ 240V / 50Hz

Déplacement: 7.5CC

Capacité de refroidissement: 180W

Puissance nominale: 150W

Puissance nominale: 1 / 5HP

COP: 1,2 W / W

Type de moteur: Relais de démarrage RSIR :

Type de refroidissement PTC : S

Application: LBP

Certification: CE

1x20'FCL: 1920PCS

Application:

LBP: Faible contre-pression; Réfrigérateur, congélateur, cave à vin

MBP: Contre-pression moyenne; Climatiseur, distributeur automatique

HPB: Contre-pression élevée: Climatiseur, machine à glaçons

Condition du test LBP ASHRAE:

Température d'Evaporation: -23,3 ° C

Température de condensation: 54,4 ° C

Température de sous-refroidissement: 32,2 ° C

Température ambiante: 32,2 ° C

MBP ASHRAE Condition de test:

Evaporation Température: -5 ° C

Température de condensation: 54,4 ° C

Température ambiante: 35 ° C

Sous-refroidissement température: 46,1

température d' aspiration: 35 ° C

RAP état ASHRAETest:

Evaporation température: 7.2° C

condensation température: 54.4° C

température ambiante: 35 ° C

sous – refroidissement température: 46.1° C

aspiration température: 35 ° C

Paramètre Plage de variation:

Capacité de refroidissement: \geq 95 %

Puissance d'Inpurt: \leq 115%

Courant: \leq 110%

COP: \geq 95%

Type de refroidissement:

S: refroidissement naturel

F1: refroidissement par ventilateur, diamètre du ventilateur de 200 mm, vitesse de l'air de 1,5 m / s

F2: refroidissement par ventilateur, diamètre du ventilateur de 200 mm, vitesse de l'air de 3 m / s

Conditions de test

Evap. Temp.: -23,3 ° C

Cond. Temp.: 54,4 ° C

Amb. Temp.: 32,2 ° C

Aspiration. Temp .: 32,2 ° C

Temp. De sous-refroidissement: 32,2 ° C

LBP ASHRAE

Modèle: QD75H

Alimentation: 220-240V / 50Hz

Cylindrée (cm³): 7,5

Capacité de refroidissement (W): 180

Puissance nominale (W): 164

Puissance nominale (HP): 1/5

COP (W / W): 1,097

Courant

nominal (A): 1,35 Type de moteur:

Condensateur RSIR (μ F): /

Relais de démarrage: Relais d'application

Type de refroidissement: S

Emballage (PCS / palette): 100

1 × 20'FCL (PCS): 2000

Caractéristiques

1. Petite taille,

2. Haute efficacité et fiabilité

3. Performance de départ fiable

4. Faible son et vibration

1. Application LBP, utilisé pour la fontaine à boire, le réfrigérateur, le congélateur, l'armoire à alcool, la machine à glaçons et d'autres machines de réfrigération de taille moyenne et petite.

2. 220V-240V / 50-60HZ

3. utiliser le réfrigérant R134a

4. avec certification CCC / CE / VDE

Compresseurs 220V-240V / 50-60HZ: La série WT se caractérise principalement par une forte capacité de charge, de bonnes performances de démarrage, un faible bruit et une bonne fiabilité La

série WT est dans une structure de bielle et de manivelle entièrement fermée et avec piston alternatif en mode d'aspiration semi-directe

PARAMÈTRE DE PERFORMANCE DU COMPRESSEUR R134a-LBP

Modèle Compresseur à faible contre- pression (LBP) Wansheng R134a	Déplacement (cm ³)	Capacité de refroidissement (W)	Puissance nominale (W)	Puissance nominale (HP)	COP Type (W / W)	Température: -23,3 ° C	Evap. Température: -23,3 ° C	Cond. Température: 54,4 ° C
							Amb. Température: 32,2 ° C	Suction. Température: 32,2 ° C
		Conditions d'essai					Temp de sous- refroidissement: 32,2 ° C	LBP ASHRAE
Série WT 220-240V / 50-60Hz	QD75H	7,5	180/200	150/154	1/5	1,2 / 1,3	RSIR	/ PTC S

Compresseur de réfrigération série QD R134a (220V-240V / 50Hz)

Modèle	Déplacer (cm ³)	Moteur type	Refroidissement type	Capacité							FLIC (W / W)	Moteur contribution (w)	Charge d'huile (cm ³)
				-35 □	-30 □	-25 □	-23,3 □	-20 □	-15 □	-23,3 □			
QD25H	2,5	RSIR	S	32	45	58	65	85	105	0,85	76	-23,3	140

QD30H	3	RSIR	S	38	53	68	76	98	120	1	76	140
QD35H	3,5	RSIR	S	45	60	79	88	115	140	1	88	140
QD43H	4.3	RSIR	S	57	80	103	115	150	185	1.1	105	160
QD52H	4,9	RSIR	S	68	95	122	136	176	218	1,18	115	160
QD59H	5.5	RSIR	S	79	110	143	158	205	253	1,3	122	180
QD65H	6.2	RSIR	S	88	123	158	176	228	280	1,3	135	180
QD75H	6,6	RSIR	S	98	136	176	195	253	312	1,3	150	180
QD91H	8.3	RSIR	S / F	115	160	210	230	300	268	1,3	177	180
QD110H	dix	RSIR	F	145	205	260	290	380	465	1,45	200	220
QD128H	11,1	RSIR	F	165	230	298	330	430	530	1,43	230	220
QD142H	13,5	CSIR	F	180	250	325	360	470	580	1,31	275	250
QD158H	14,8	CSIR	F	195	275	350	390	505	625	1,26	310	250

Points forts	
Type	Type de LBP
Tension (V)	220
Fréquence (Hz)	50/60
Capacité de refroidissement	
Kcal / h	155/172
W	180/200
Btu / h	614/682
Consommation d'énergie (W)	163/166
Réfrigérant	R134a
Spécifications générales	
Déplacement (CC)	7,0
EER Btu / Wh	3,77 / 4,11
Performance (selon ASHRAE)	ASHARE-23.3@/54.4@50Hz
HP (50 Hz)	1/5
Déplacement (cm3)	7,0
Capacité (W)	180/195
COP (w / w)	1,1 * 1,2
Type de moteur	RSIR
Appareil de démarrage	PTC
Refroidissement	S
Application	R134a LBP
(V / Hz)	220V 50Hz / 60Hz

Compresseur de réfrigérateur 1 / 5HP R134A pour réfrigérateur

Compresseur AC: R134A Hermetic LBP Piston Reciprocating

Modèle de compresseur : QD75H

Alimentation: 220 ~ 240V / 50Hz

Déplacement: 7.5CC

Capacité de refroidissement: 180W

Puissance nominale: 150W

Puissance nominale: 1 / 5HP

COP: 1,2 W / W

Type de moteur: Relais de démarrage RSIR :

Type de refroidissement PTC : S

Application: LBP

Certification: CE

1x20'FCL: 1920PCS

Application:

LBP: Faible contre-pression; Réfrigérateur, congélateur, cave à vin

MBP: Contre-pression moyenne; Climatiseur, distributeur automatique

HBP

:

Contre -pression élevée: Climatiseur, machine à glaçons Condition du test LBP

ASHRAE: Evaporation Température: -23,3 ° C

Température de condensation: 54,4 ° C

Température de sous-refroidissement: 32,2 ° C

Température ambiante: 32,2 ° C

MBP ASHRAE Condition d'essai:

Evaporation Température: -5 ° C

Température de condensation: 54,4 ° C

Température ambiante: 35 ° C

Température de sous-refroidissement: 46,1

Température d'aspiration: 35 ° C

HBP ASHRAE Test condition:

Evaporation Température: 7,2 ° C

Température de condensation: 54,4 ° C

Température ambiante: 35 ° C

Température de sous-refroidissement: 46,1 ° C

Température d'aspiration: 35 ° C

Plage de variation des paramètres:

Capacité de refroidissement: \geq 95%

Puissance absorbée: \leq 115%

Courant: \leq 110%

COP: \geq 95%

Type de refroidissement:

S: refroidissement naturel

F1: Ventilateur de refroidissement, diamètre du ventilateur 200 mm, vitesse de l'air de 1,5 m / s

F2: Refroidissement du ventilateur, diamètre du ventilateur de 200 mm, vitesse de l'air de 3 m / s



QD75H

220-240V~50/60Hz 1PH



5

R134a

NO. 2002505



RoHS

CB



Hangzhou Qianjiang Refrigeration Group Co.,Ltd



Private Picture Copyright: WWW.MBSM.PRO