Mbsm.pro, Freezer, 200 L, SL-G200, compressor, Gml200a, 150w, r134a, 100g, LBP, 1.1 a

Category: Freezer
written by www.mbsm.pro | 27 March 2024

Mbsm.pro, Freezer, 200 L, SL-G200, compressor, Gml200a, 150w, r134a, 100g, LBP

R134a, LBP, Mini Commerciale, 1/5hp compresseur, réfrigérateur, QD75H, 150W

Category: compressor
written by www.mbsm.pro | 27 March 2024

Caractéristiques

Compresseur de réfrigérateur 1 / 5HP R134A pour réfrigérateur
Compresseur AC: R134A Hermetic LBP Piston Reciprocationg
Modèle de compresseur : QD75H
Alimentation: 220 ~ 240V / 50Hz
Déplacement: 7.5CC
Capacité de refroidissement: 180W
Puissance nominale: 150W
Puissance nominale: 1 / 5HP

COP: 1,2 W / W
Type de moteur: Relais de
démarrage RSIR :
Type de refroidissement PTC : S
Application: LBP
Certification: CE
1×20’FCL: 1920PCS
Application:
LBP: Faible contre-pression; Réfrigérateur, congélateur, cave à vin
MBP: Contre-pression moyenne; Climatiseur, distributeur automatique
HBP: Contre-pression élevée: Climatiseur, machine à glaçons
Condition du test LBP ASHRAE:
Température d’Evapration: -23,3 º C
Température de condensation: 54,4 º C
Température de sous-refroidissement: 32,2 º C
Température ambiante: 32,2 º C
MBP ASHRAE Condition de test:
Evapration Température: -5 º C
Température de condensation: 54,4 º C
Température ambiante: 35 º C
Sous-refroidissement température: 46,1
température d’ aspiration: 35 º C
RAP état ASHRAETest:
Evapration température: 7.2º C
condensation température: 54.4º C
température ambiante: 35 ° C
sous – refroidissement température: 46.1º C
aspiration température: 35 ° C
Paramètre Plage de variation:
Capacité de refroidissement: ≥ 95 %
Puissance d’Inpurt: ≤ 115%
Courant: ≤ 110%
COP: ≥ 95%
Type de refroidissement:
S: refroidissement naturel
F1: refroidissement par ventilateur, diamètre du ventilateur de 200 mm, vitesse de l’air de 1,5 m / s
F2: refroidissement par ventilateur, diamètre du ventilateur de 200 mm, vitesse de l’air de 3 m / s

Conditions de test
Evap. Temp.: -23,3 ° C
Cond. Temp.: 54,4 ° C
Amb. Temp.: 32,2 ° C
Aspiration. Temp .: 32,2 ° C
Temp. De sous-refroidissement: 32,2 ° C
LBP ASHRAE
Modèle: QD75H
Alimentation: 220-240V / 50Hz

Cylindrée (cm³): 7,5
Capacité de refroidissement (W): 180
Puissance nominale (W): 164
Puissance nominale (HP): 1/5
COP (W / W): 1,097
Courant
nominal (A): 1,35 Type de moteur:
Condensateur RSIR (µ F): /
Relais de démarrage: Relais d’application
Type de refroidissement: S
Emballage (PCS / palette): 100
1 × 20’FCL (PCS): 2000
Caractéristiques
1. Petite taille,
2. Haute efficacité et fiabilité
3. Performance de départ fiable
4. Faible son et vibration
1. Application LBP, utilisé pour la fontaine à boire, le réfrigérateur, le congélateur, l’armoire à alcool, la machine à glaçons et d’autres machines de réfrigération de taille moyenne et petite.
2. 220V-240V / 50-60HZ
3. utiliser le réfrigérant R134a
4. avec certification CCC / CE / VDE
Compresseurs 220V-240V / 50-60HZ: La série WT se caractérise principalement par une forte capacité de charge, de bonnes performances de démarrage, un faible bruit et une bonne fiabilité La
série WT est dans une structure de bielle et de manivelle entièrement fermée et avec piston alternatif en mode d’aspiration semi-directe

PARAMÈTRE DE PERFORMANCE DU COMPRESSEUR R134a-LBP

Compresseur à faible contre-pression (LBP) Wansheng R134a	Conditions d’essai	Evap. Température: -23,3 ° C Amb. Température: 32,2 ° C Temp de sous-refroidissement: 32,2 ° C Cond. Température: 54,4 ° C Succion. Température: 32,2 ° C LBP ASHRAE

Modèle	Déplacement (cm³)	Capacité de refroidissement (W)	Puissance nominale (W)	Puissance nominale (HP)	COP (W / W)	Type de moteur	Condensateur (µF)	Relais de départ	Type de refroidissement
Série WT 220-240V / 50-60Hz									
QD75H	7,5	180/200	150/154	1/5	1,2 / 1,3	RSIR	/	PTC	S

Compresseur de réfrigération série QD R134a (220V-240V / 50Hz)

Modèle	**Déplacer (cm3)**	**Moteur type**	**Refroidissement type**	**Capacité**						**FLIC (W / W)**	**Moteur contribution (w)**	**Charge d’huile (cm3)**
				-35 □	**-30 □**	**-25 □**	**-23,3 □**	**-20 □**	**-15 □**	**-23,3 □**	**-23,3 □**	
QD25H	2,5	RSIR	S	32	45	58	65	85	105	0,85	76	140

QD30H	3	RSIR	S	38	53	68	76	98	120	1	76	140
QD35H	3,5	RSIR	S	45	60	79	88	115	140	1	88	140
QD43H	4.3	RSIR	S	57	80	103	115	150	185	1.1	105	160
QD52H	4,9	RSIR	S	68	95	122	136	176	218	1,18	115	160
QD59H	5.5	RSIR	S	79	110	143	158	205	253	1,3	122	180
QD65H	6.2	RSIR	S	88	123	158	176	228	280	1,3	135	180
QD75H	6,6	RSIR	S	98	136	176	195	253	312	1,3	150	180
QD91H	8.3	RSIR	S / F	115	160	210	230	300	268	1,3	177	180
QD110H	dix	RSIR	F	145	205	260	290	380	465	1,45	200	220
QD128H	11,1	RSIR	F	165	230	298	330	430	530	1,43	230	220
QD142H	13,5	CSIR	F	180	250	325	360	470	580	1,31	275	250
QD158H	14,8	CSIR	F	195	275	350	390	505	625	1,26	310	250

Points forts	
Type	Type de LBP
Tension (V)	220
Fréquence (Hz)	50/60
Capacité de refroidissement	
Kcal / h	155/172
W	180/200
Btu / h	614/682
Consommation d’énergie (W)	163/166
Réfrigérant	R134a
Spécifications générales	
Déplacement (CC)	7,0
EER Btu / Wh	3,77 / 4,11
Performance (selon ASHRAE)	ASHARE-23.3□/54.4□@50Hz
HP (50 Hz)	1/5
Déplacement (cm3)	7,0
Capacité (W)	180/195
COP (w / w)	1,1 * 1,2
Type de moteur	RSIR
Appareil de démarrage	PTC
Refroidissement	S
Application	R134a LBP
(V / Hz)	220V 50Hz / 60Hz

Compresseur de réfrigérateur 1 / 5HP R134A pour réfrigérateur
Compresseur AC: R134A Hermetic LBP Piston Reciprocationg
Modèle de compresseur : QD75H
Alimentation: 220 ~ 240V / 50Hz
Déplacement: 7.5CC
Capacité de refroidissement: 180W
Puissance nominale: 150W
Puissance nominale: 1 / 5HP
COP: 1,2 W / W
Type de moteur: Relais de
démarrage RSIR :
Type de refroidissement PTC : S
Application: LBP
Certification: CE
1×20’FCL: 1920PCS
Application:
LBP: Faible contre-pression; Réfrigérateur, congélateur, cave à vin
MBP: Contre-pression moyenne; Climatiseur, distributeur automatique
HBP
:
Contre -pression élevée: Climatiseur, machine à glaçons Condition du test LBP
ASHRAE: Evapration Température: -23,3 º C
Température de condensation: 54,4 º C
Température de sous-refroidissement: 32,2 º C
Température ambiante: 32,2 º C
MBP ASHRAE Condition d’essai:
Evapration Température: -5 º C
Température de condensation: 54,4 º C
Température ambiante: 35 º C
Température de sous-refroidissement: 46,1
Température d’aspiration: 35 º C
HBP ASHRAETest condition:
Evapration Température: 7,2 ° C
Température de condensation: 54,4 ° C
Température ambiante: 35 ° C
Température de sous-refroidissement: 46,1 ° C
Température d’aspiration: 35 ° C
Plage de variation des paramètres:
Capacité de refroidissement: ≥ 95%
Puissance absorbée: ≤ 115%
Courant: ≤ 110%
COP: ≥ 95%
Type de refroidissement:
S: refroidissement naturel
F1: Ventilateur de refroidissement, diamètre du ventilateur 200 mm, vitesse de l’air de 1,5 m / s
F2: Refroidissement du ventilateur, diamètre du ventilateur de 200 mm, vitesse de l’air de 3 m / s

Private Picture Copyright : WWW.MBSM.PRO

Private Picture Copyright : WWW.MBSM.PRO